

Sac portable notamment en matériau flexible.

M. GEORGES LAGAIN résidant en France (Val-d'Oise).

Demandé le 8 septembre 1966, à 14^h 49^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 11 septembre 1967.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 42 du 20 octobre 1967.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

L'invention a pour objet un sac portable notamment en matériau flexible.

Il est connu de réaliser des sacs portables du genre cabas à partir d'une feuille ou d'une gaine en un matériau flexible qui est découpée et soudée afin de constituer un sac présentant une ouverture sur l'un de ses côtés. Sur les bords de cette ouverture on prévoit, soit une bande rapportée comportant des poignées, soit des ouvertures dans la paroi du sac qui sont renforcées par une bande collée.

Or, tous ces modes de réalisation d'un sac nécessitent plusieurs opérations, notamment pour la fixation des poignées qui ne peuvent être réalisées sur des machines à fabriquer les sacs en continu et ces opérations augmentent le coût du sac terminé.

Le sac portable suivant la présente invention est obtenu à partir d'une gaine, notamment en matière plastique (de préférence polyéthylène), qui est découpée et soudée pour former un élément tubulaire fermé dont l'une des parois est découpée suivant une ou deux lignes et qui est repliée suivant une ligne médiane. Les poignées sont obtenues par découpage de deux ouvertures dans la partie médiane supérieure du sac. Toutes ces opérations sont susceptibles d'être réalisées sur une machine à fabriquer les sacs en continu et de permettre ainsi l'obtention d'un sac portable peu coûteux pour une grande diffusion commerciale. La partie supérieure du sac est susceptible d'être rendue plus rigide en disposant sous la ligne de pliage une garniture en matière rigide qui améliore la tenue du sac.

Conformément à la présente invention, le sac est constitué par un élément tubulaire découpé dans une gaine continue en matériau flexible, les deux bords découpés dudit élément étant soudés, l'une des parois de l'élément tubulaire étant découpée dans sa partie centrale suivant au moins une ligne perpendiculaire aux bords découpés et soudés, et deux ouvertures

oblongues obtenues par découpage ou estampage dans les deux parois de la gaine et s'étendant suivant deux axes parallèles à au moins ladite ligne de découpe, ledit élément étant ensuite replié sur lui-même suivant une ligne médiane, de telle sorte que les deux ouvertures oblongues sont situées en regard l'une de l'autre et constituent un passage pour la main.

Une forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée à titre d'exemple non limitatif sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

La figure 1 est une vue en plan d'un mode de réalisation du sac portable suivant l'invention disposé à plat;

La figure 2 est une vue en coupe du même sac suivant la ligne II-II de la figure 1;

La figure 3 est une vue en perspective du sac suivant l'invention en position repliée pour l'utilisation;

La figure 4 est une vue en coupe d'un autre mode de réalisation d'un sac suivant l'invention en position repliée pour l'utilisation.

Le sac portable suivant l'invention, dont un mode de réalisation est représenté aux figures 1 et 2, est obtenu à partir d'une gaine en matière plastique, notamment en polyéthylène qui est découpée pour former un élément tubulaire 1, soudé ensuite suivant des lignes 2, 2a situées à proximité des lignes de découpe 3, 3a. Dans un mode de réalisation on peut utiliser un élément chauffant qui effectue simultanément la coupe et la soudure des deux bords sur les lignes 3, 3a. Perpendiculairement aux lignes de soudure 2, 2a, l'une des parois 4 de l'élément tubulaire 1 est découpée suivant deux lignes 5, 5a disposées symétriquement de part et d'autre de l'axe médian x, x' de l'élément de gaine 1. Ces lignes de découpe 5, 5a constituent des ouvertures de sac telles que 6 (fig. 3) délimitées par des bords 7, 7a. Dans la partie centrale 8 délimitée par les lignes de découpe 5, 5a sont estam-

pées dans les deux parois 4, 4a du sac des découpes 9, 9a qui, après repliage des pattes 10, 10a délimitent des ouvertures oblongues telles que 11 qui permettent le passage de la main d'un utilisateur. Ces découpes 9, 9a sont situées symétriquement de part et d'autre de l'axe médian x, x'.

Pour l'utilisation du sac il suffit de replier l'élément de gaine 1 autour de l'axe x, x' pour obtenir un sac double (fig. 3), comportant deux poches 12, 12a susceptibles d'être chargées par les ouvertures telles que 6. Les pattes 10, 10a sont repliées afin de découvrir les ouvertures oblongues telles que 11 dans les parois 4, 4a de l'élément de gaine.

Ces ouvertures 11 étant symétriques par rapport à l'axe médian x, x', celles-ci sont situées les unes en face des autres après pliage autour de cet axe, et forment une poignée pour le passage de la main d'un utilisateur.

Pour renforcer la partie supérieure du sac, il est également possible de souder la bande centrale 8 sur la paroi 4a, notamment à proximité du bord 7 des lignes de découpe 5, 5a. Dans un autre mode de réalisation on peut également remplacer la bande centrale 8 de la paroi 4 par une bande de renfort en matière plastique plus épaisse qui est soudée sur la paroi 4a. Enfin les bords non découpés 13, 13a de la gaine qui constituent les fonds respectifs des poches 12, 12a du sac sont susceptibles de présenter des soufflets lorsqu'on utilise une gaine à soufflets pour la réalisation des sacs.

Dans un autre mode de réalisation du sac représenté à la figure 4, on effectue une seule découpe de la paroi 4 suivant une ligne qui correspond à l'axe x, x'. Les ouvertures oblongues 11 formant poignées sont découpées de la même manière que précédemment et elles sont situées de part et d'autre de la ligne de découpe.

Lors du repliage du sac autour de l'axe x, x', on obtient ainsi deux ouvertures 15, 15a pour les poches 12, 12a qui sont délimitées par les bords 14, 14a de la ligne de découpe axiale.

Il est également possible de renforcer la partie centrale du sac en disposant une bande 16 en matière rigide qui est disposée à proximité de l'axe x, x' et à l'intérieur du pliage.

Cette bande 16 est susceptible d'être fixée sur les parois du sac par tout moyen connu, notamment par des rivets, des agrafes ou par collage.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée à la forme de réalisation représentée et décrite en détail, car diverses modifications peuvent y être apportées sans sortir de son cadre.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet :

Un sac portable, notamment en matériau flexible, caractérisé par les points suivants pris isolément ou en combinaisons diverses :

1° Le sac est constitué par un élément tubulaire découpée dans une gaine continue en matériau flexible, les deux bords découpés dudit élément étant soudés, l'une des parois de l'élément tubulaire étant découpée dans sa partie centrale suivant au moins une ligne perpendiculaire aux bords découpés et soudés, et deux ouvertures oblongues obtenues par découpage ou estampage dans les deux parois de la gaine et s'étendant suivant deux axes parallèles à au moins ladite ligne de découpe, ledit élément étant ensuite replié sur lui-même suivant une ligne médiane, de telle sorte que les deux ouvertures oblongues sont situées en regard l'une de l'autre et constituent un passage pour la main;

2° Les ouvertures oblongues pour le passage de la main sont situées de part et d'autre d'une ligne de découpe centrale dans l'une des parois de l'élément tubulaire, ladite ligne de découpe étant confondue avec la ligne de pliage;

3° Les deux ouvertures oblongues sont situées entre deux lignes de découpe pratiquées dans l'une des parois de l'élément tubulaire et sont disposées symétriquement de part et d'autre de la ligne de pliage;

4° La bande centrale délimitée par les deux lignes de découpe est soudée sur la paroi non découpée;

5° La bande centrale délimitée par les deux lignes de découpe est remplacée par une bande de renfort soudée sur la paroi non découpée;

6° Une bande en matière rigide est disposée dans la partie centrale du sac sous l'axe de pliage;

7° Les deux poches du sac présentent des fonds à soufflets.

GEORGES LAGAIN

Par procuration :

G. BEAU DE LOMÉNIE, André ARMENGAUD, G. HOUSSARD,
J.-F. BOISSEL & M. DE HAAS

Fig. 1

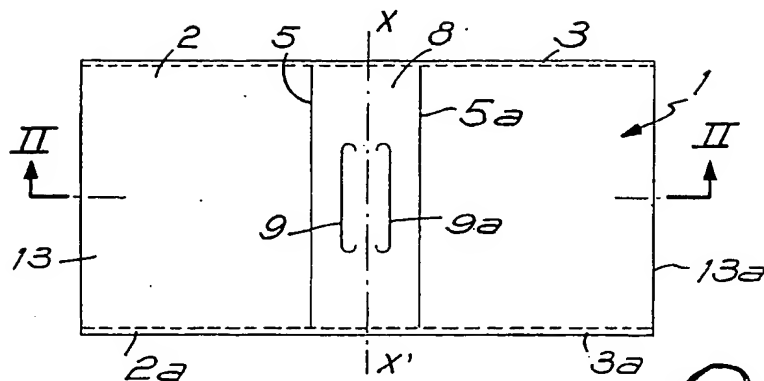


Fig. 2

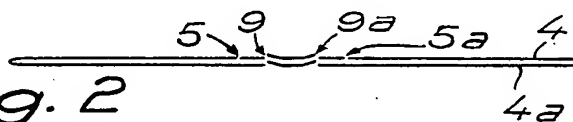


Fig. 3

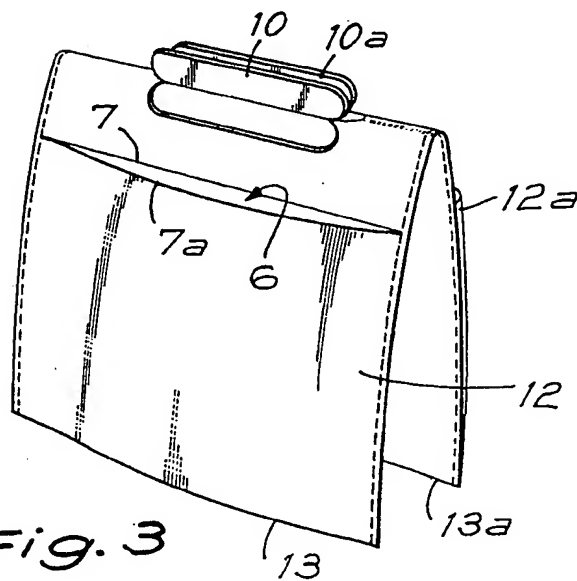
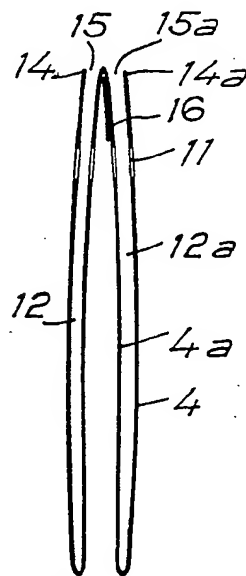


Fig. 4



BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)